

**Production de chauffage et d'eau  
chaude sanitaire par pompe à  
chaleur  
Chauffe-eau thermodynamiques à  
accumulation**

 **Saunier Duval**  
Toujours à vos côtés

 Saunier Duval Eau Chaude Chauffage SAS  
 8, avenue Pablo Picasso, « Le Technipole », 94132  
Fontenay-sous-Bois Cedex  
 [www.saunierduval.fr](http://www.saunierduval.fr)  
 RCS Créteil 312 574 346  
 Mme Séverine Delauney  
 Responsable Prescription nationale  
 01 49 74 11 11  
 [severine.delauney@vaillant-group.com](mailto:severine.delauney@vaillant-group.com)



## Systèmes de production individuelle de chauffage et d'eau chaude sanitaires par pompe à chaleur

- Systèmes de production individuelle de chauffage et d'eau chaude sanitaire par pompe à chaleur air/eau monobloc ou split moyenne température extérieure avec régulation par système Inverter.
- Systèmes adaptés aux installations de chauffage standards (radiateurs ou planchers chauffants), neuves ou existantes, avec appoint électrique ou en relève de chaudière.

**Les solutions tout intégré pour chauffage et ECS intégrée**

**Gammes GeniaSet Split et GeniaSet**

**Gamme GeniaSet Tek (R32)**



### GeniaSet Split

#### PAC air/eau split

Gamme de pompes à chaleur split Inverter pour production de chauffage et d'eau chaude sanitaire tout intégré à la colonne intérieure.

Caractéristiques principales :

- 5 modèles de 3 à 12 kW à -7°C / +35°C de puissance pour production de chauffage et d'ECS.
- COP jusqu'à 4,9 (+7°C / +35°C) selon la norme NF EN 14511.
- Pression acoustique de 32 dB(A) à 5 m.
- Régulation MiPro Sense radio ou filaire avec affichage des consommations.
- Système connectable (avec l'option MiLink V3) et compatible Delta Dore (Typass SD).
- Colonne intérieure tout intégré avec ballon sanitaire de 190 litres de capacité, résistance électrique d'appoint de 6 kW avec 8 paliers de puissance et vase d'expansion de 15 litres.



**GENIASET  
SPLIT**  
Pompe à  
chaleur  
air/eau split.  
Colonne  
hydraulique.

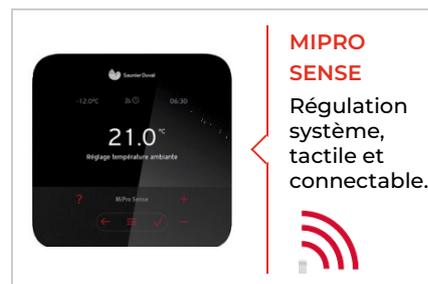
## Caractéristiques techniques de la gamme GeniaSet Split

GeniaSet Split	Unité	3	5	7	10/10tri	12/12tri
Efficacité énergétique saisonnière chauffage ηs à 35°C (% / classe)	% / -	185 / A+++	175 / A+++	173 / A++	180 / A+++	175 / A+++
Efficacité énergétique saisonnière chauffage ηs à 55°C (% / classe)	% / -	130 / A++	135 / A++	133 / A++	128 / A++	133 / A++
Efficacité énergétique ECS ηwh (classe)	-	A				
Profil de soutirage	-	L		XL	XL	
<b>Unité extérieure</b>						
Puissance chaud air 7°C / eau 35°C	kW	3,1	4,4	5,8	9,7	10,3
COP air 7°C / eau 35°C	-	4,9	4,7	4,6	4,6	4,5
Puissance chaud air -7°C / eau 35°C	kW	3,6	4,9	6,7	10,2	11,8
COP air -7°C / eau 35°C	-	3,1	2,7	2,6	2,8	2,5
Puissance chaud air 7°C / eau 55°C	kW	2,7	3,7	5,0	10,3	10,9
COP air 7°C / eau 55°C	-	2,6	2,7	2,7	2,8	2,8
Puissance chaud air -7°C / eau 55°C	kW	3,0	4,1	5,5	8,4	9,3
COP air -7°C / eau 55°C	-	1,9	1,9	2,0	2,0	2,0
Fluide frigorigène	-	R410A				
Température minimale de fonctionnement	°C	-20				
Puissance acoustique air 7°C / eau 55°C	dB(A)	53	54	54	60	
Dimensions (hauteur / largeur / profondeur)	mm	765 / 1100 / 450		965 / 1100 / 450	1565 / 1100 / 450	
Poids net	kg	82		113	191	
<b>Colonne</b>						
Capacité nominale	litre	190				
Volume maximum d'eau chaude utilisable (Vmax)	litre	249		243	242	
Cuve / Protection contre la corrosion	-	acier émaillé / anode en magnésium				
Puissance d'appoint électrique	W	5400 en 8 étages (mono) / 8500 en 12 étages (tri)				
Puissance acoustique intérieure	dB(A)	44	43	44	45	44
Dimensions (hauteur / largeur / profondeur)	mm	1880 / 595 / 693				
Poids net	kg	158		159	160	



### GENIASET SPLIT

Pompe à chaleur air/eau split.  
Unité extérieure.



### MIPRO SENSE

Régulation système, tactile et connectable.



**GENIASET**  
Pompe à chaleur air/eau monobloc.  
Colonne hydraulique.

## GeniaSet

### PAC air/eau monobloc

Gamme de pompes à chaleur monobloc en association avec une colonne hydraulique, pour production de chauffage et d'eau chaude sanitaire tout intégré.

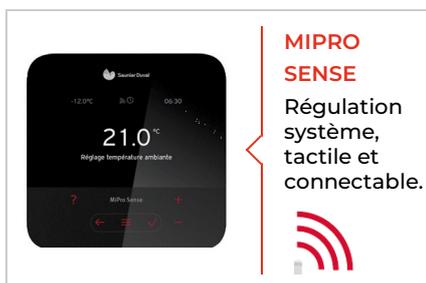
Caractéristiques principales :

- 4 modèles GeniaAir de 4 à 16 kW à +7°C / +35°C de puissance pour production de chauffage et d'ECS.
- COP jusqu'à 4,5 (+7°C / +35°C) selon la norme NF EN 14511.
- Colonne hydraulique associée de 188 litres de capacité avec résistance électrique d'appoint de 6 kW de puissance et vase d'expansion de 15 litres.
- Régulation MiPro Sense radio ou filaire avec affichage des consommations.
- Système connectable (avec l'option MiLink V3) et compatible Delta Dore (Typass SD).
- Kits de découplage intégré et de raccordement intégrable.
- Facilité d'installation et de maintenance.



### GENIASET

Pompe à chaleur air/eau monobloc.  
Unité extérieure GeniaAir.



### MIPRO SENSE

Régulation  
système,  
tactile et  
connectable.



## Caractéristiques techniques de la gamme GeniaSet

GeniaSet	Unité	5	8	11	15
Efficacité énergétique saisonnière chauffage ηs à 35°C (% / classe)	% / -	149 / A+	153 / A++	132 / A+	145 / A+
Efficacité énergétique saisonnière chauffage ηs à 55°C (% / classe)	% / -	119 / A+	120 / A+	112 / A+	119 / A+
Efficacité énergétique ECS ηwh (% / classe)	% / -	104 / A	96 / A	84 / A	98 / A
Profil de soutirage	-	L	L	L	L
<b>Unité extérieure</b>					
Puissance chaud air 7°C / eau 35°C	kW	4,4 / 7,2	7,1 / 9,3	9,8 / 11,1	14,3 / 15,6
COP air 7°C / eau 35°C	-	4,5	4,1	3,8	3,9
Puissance chaud air -7°C / eau 35°C	kW	4,4 / 4,9	5,7 / 6,9	7,6 / 7,6	10,8 / 11,5
COP air -7°C / eau 35°C	-	2,5	2,3	2,2	2,6
Puissance chaud air 7°C / eau 45°C	kW	4,1 / 8,1	6,7 / 9,4	9,3 / 11,9	13,2 / 13,8
COP air 7°C / eau 45°C	-	3,4	3,2	3,0	3,1
Puissance chaud air -7°C / eau 45°C	kW	3,7 / 4,7	5,7 / 5,7	5,6 / 6,2	8,8 / 9,6
COP air -7°C / eau 45°C	-	2,1	2,3	1,9	2,2
Fluide frigorigène	-	R410A			
Température minimale de fonctionnement	°C	-15	-20		
Puissance acoustique air 7°C / eau 35°C	dB(A)	58	60	66	65
Dimensions (hauteur / largeur / profondeur)	mm	800 / 980 / 360	942 / 1103 / 415	1340 / 1103 / 415	
Poids net	kg	90	106	126	165
<b>Colonne</b>					
Capacité nominale	litre	188			
Volume maximum d'eau chaude utilisable (Vmax)	litre	251	253	260	
Cuve / Protection contre la corrosion	-	acier émaillé / anode en magnésium			
Puissance d'appoint électrique	W	2000 / 4000 / 6000			
Dimensions (hauteur / largeur / profondeur)	mm	1880 / 595 / 693			
Poids net	kg	135			

## GeniaSet Tek

### PAC air/eau split

Gamme de pompes à chaleur split Inverter pour production de chauffage et d'eau chaude sanitaire tout intégré à la colonne intérieure.

Gamme de pompes à chaleur utilisant le réfrigérant R32 à faible potentiel de réchauffement planétaire (PRP).

Caractéristiques principales :

- 4 modèles de 4 à 10 kW à +7°C / +35°C de puissance pour production de chauffage et d'ECS.
- COP jusqu'à 5,3 (+7°C / +35°C) selon la norme NF EN 14511.
- Pression acoustique en mode nominal de 41 dB(A) à 5 m.
- Régulation MiPro Sense radio ou filaire avec affichage des consommations.
- Système connectable (avec l'option MiLink V3) et compatible Delta Dore (Typass SD).
- Colonne intérieure tout intégré avec ballon sanitaire de 188 litres de capacité, résistance électrique d'appoint de 6 kW avec 11 paliers de puissance et vase d'expansion de 12 litres.
- Empreinte au sol réduite de 60 x 60 cm.
- Accessoires intégrés et kits de raccordement intégrables.
- Facilité d'installation et de maintenance.



### GENIASET TEK

Pompe à  
chaleur  
air/eau split.  
Colonne  
hydraulique.

## Caractéristiques techniques de la gamme GeniaSet Tek

GeniaSet Tek	Unité	4	6	8	10
Efficacité énergétique saisonnière chauffage ηs à 35°C (% / classe)	% / -	182 / A+++	181 / A+++	179 / A+++	180 / A+++
Efficacité énergétique saisonnière chauffage ηs à 55°C (% / classe)	% / -	133 / A+++	136 / A++	131 / A++	130 / A++
Efficacité énergétique ECS ηwh (% / classe)	% / -	110 / A	110 / A	99 / A	99 / A
Profil de soutirage	-	L	L	L	L
<b>Unité extérieure</b>					
Puissance chaud air 7°C / eau 35°C	kW	4,2	6,1	7,9	9,9
COP air 7°C / eau 35°C	-	5,3	5,1	4,7	4,7
Puissance chaud air -7°C / eau 35°C	kW	4,1	4,5	6,4	7,1
COP air -7°C / eau 35°C	-	3,0	3,0	2,9	2,9
Puissance chaud air 7°C / eau 45°C	kW	3,8	6,0	8,0	9,5
COP air 7°C / eau 45°C	-	3,6	4,0	3,5	3,5
Puissance chaud air -7°C / eau 45°C	kW	3,9	4,4	7,0	7,6
COP air -7°C / eau 45°C	-	2,2	2,3	2,2	2,3
Puissance chaud air 7°C / eau 55°C	kW	4,3	6,1	6,7	7,4
COP air 7°C / eau 55°C	-	2,9	3,3	3,1	3,2
Puissance chaud air -7°C / eau 55°C	kW	3,1	4,5	7,8	7,9
COP air -7°C / eau 55°C	-	1,6	1,8	2,1	2,0
Fluide frigorigène	-	R32			
Température minimale de fonctionnement	°C	-25			
Puissance acoustique air 7°C / eau 55°C	dB(A)	63	63	63	63
Dimensions (hauteur / largeur / profondeur)	mm	702 / 975 / 396		787 / 982 / 427	
Poids net	kg	55		82	
<b>Colonne</b>					
Capacité nominale	litre	188			
Volume maximum d'eau chaude utilisable à 40°C (Vmax)	litre	235	235	236	236
Cuve / Protection contre la corrosion	-	acier émaillé / anode en magnésium			
Puissance d'appoint électrique	W	5400 en 11 étages			
Puissance acoustique intérieure	dB(A)	41	41	41	41
Dimensions (hauteur / largeur / profondeur)	mm	1950 / 595 / 600			
Poids net	kg	170			



### GENIASET TEK

Pompe à chaleur air/eau split.  
Unité extérieure.



### MIPRO SENSE

Régulation système, tactile et connectable.



## Les solutions sur-mesure pour chauffage seul ou chauffage et ECS déportée

Gammes GeniaAir, GeniaAir ECS et GeniaAir Hybrid



### GeniaAir ECS

#### PAC air/eau monobloc chauffage seul

Deux gammes de pompes à chaleur monobloc :

- GeniaAir : pour production de chauffage seul.
- GeniaAir ECS : pour production de chauffage et d'eau chaude sanitaire en association avec un préparateur d'eau chaude sanitaire déporté.



### GENIAAIR HYBRID

Association d'une chaudière à condensation mixte Saunier Duval.

**Caractéristiques principales :**

- 4 modèles de 4 à 16 kW à +7°C / +35°C de puissance pour production de chauffage seul et d'ECS séparée en option avec un préparateur de 200 ou 300 litres de capacité.
- COP jusqu'à 4,5 (+7°C / +35°C) selon la norme NF EN 14511.
- Régulation MiPro Sense radio ou filaire avec affichage des consommations.
- Modules associés avec résistance électrique d'appoint de 2 à 6 kW de puissance ou échangeur hydraulique.

**GeniaAir Hybrid****PAC air/eau monobloc chauffage seul**

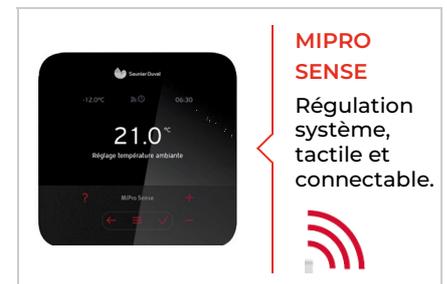
- Système hybride complet de pompes à chaleur GeniaAir en association avec une chaudière, pour production de chauffage et d'eau chaude sanitaire.
- Caractéristiques principales des pompes à chaleur de la gamme GeniaAir compatibles avec tout type de chaudière.
- Solution avec la gamme de chaudières murales à condensation mixtes Saunier Duval.

**Certification****Modèles certifiés NF Pompe à chaleur :**

- GeniaSet Split 3, 5, 7, 10 et 12.
- GeniaAir et GeniaSet 5, 8, 11 et 15.

**Modèles certifiés HP Keymark :**

- GeniaSet Tek 4, 6, 8 et 10.

**Chauffe-eau thermodynamiques à accumulation verticaux muraux et au sol****Gamme Magna Aqua**

Chauffe-eau thermodynamiques sur air ambiant ou extérieur, verticaux muraux (80, 100 et 150 litres) et au sol (200 litres) avec pompe à chaleur air/eau intégrée.

**Magna Aqua 80 CC, 100 CC, 150 CC, 200 et 200 Performance RT****Chauffe-eau thermodynamiques sur air extérieur ou air ambiant**

- Enveloppe extérieure en acier avec finition par peinture époxy.
- Isolation thermique en mousse de polyuréthane.
- Cuve en acier émaillé (80, 100 et 150 litres) avec protection contre la corrosion par anode en magnésium ou cuve en acier inox (200 litres).
- Résistance électrique blindée.
- Thermostat électronique avec plage de réglage de 45 à 62°C.
- Pompe à chaleur air/eau au-dessus de la cuve, avec condenseur à serpentin à l'extérieur de la cuve.
- COP de 2,38 à 3,19 à 7°C selon la norme NF EN 16147, selon le modèle.
- Régulation avec optimisation de la production d'eau chaude sanitaire par la pompe à chaleur.
- Installation avec ventouse concentrique ou raccordement sur ventouse collective pour modèles 80, 100 et 150.
- Chauffe-eau avec appoint électrique ou hydraulique, bivalent ou monovalent.



## Caractéristiques techniques

Magna Aqua	Unité	80 CC	100 CC	150 CC	200	200 Performance RT
Capacité	litre	80	100	150	200	
Classe d'efficacité énergétique η <sub>wh</sub>	-	A+				
Profil de soutirage	-	M			L	M
COP air 7°C	-	2,56	2,38	2,46	3,19	3,17
Fluide frigorigène	-	R290				
Volume maximum d'eau chaude utilisable (V <sub>max</sub> )	litre	108	132	206	247	259
Temps de chauffe (th)	h min	6h12	8h03	10h27	7h04	6h59
Puissance	W	1500			1900	
Puissance de réserve (P <sub>es</sub> ) <sup>(1)</sup>	W	13	16	21	23	
Puissance d'appoint électrique	W	1200				
Puissance acoustique	dB(A)	48			50	
Dimensions (hauteur / diamètre)	mm	1142 / 525	1287 / 525	1658 / 525	1458 / 634	
Poids net	kg	48	50	61	55	
Contact heures creuses / pleines	-	oui				
Type de gestion de l'appoint	-	nuit				

(1) Valeurs certifiées selon NF Électricité Performance CdC 103-15/B

## Informations générales

- Garanties : 2 ans.
- Chauffe-eau thermodynamiques : 5 ans cuve.
- Pompes à chaleur : 5 ans cuve et compresseur si la mise en service est effectuée par un professionnel agréé par Saunier Duval.
- Garantie d'approvisionnement en pièces détachées indispensables : 15 ans minimum après l'arrêt de commercialisation des produits.



## Certification

Modèles certifiés NF Électricité Performance \*\*\*, de classe I et d'indice de protection IP X1.

